

H-300

ISO 68

CARTEK®

AUTOPARTES

HIDRÁULICO

Antidesgaste (AW)

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico de alto poder lubricante, elaborado con aceites minerales de origen parafínico y reforzado con aditivos especiales que le proporcionan gran estabilidad química y propiedades antidesgaste.

En función del grado ISO de viscosidad pueden ser aplicados en sistemas hidráulicos operando en amplio margen de presiones, lubricación de bombas de vacío, cabezal de bombas de pozo profundo, etc. Puede usarse en donde sea recomendado un fluido hidráulico antidesgaste AW.

PRECAUCIONES

Por ser material derivado del petróleo y mezcla de productos químicos se deberán observar prácticas normales de manejo. Evite el contacto prolongado con la piel y la ingestión. No contamine. No arroje el aceite usado al alcantarillado.

PRESENTACIÓN



Cubeta
MT3190



Tambo
MT3120

APLICACIÓN

Cumple o excede los requerimientos:

- John Deere JDM, J2OA, J2OB, J2OC, J2OD, J27.
- Ford & New Holland ESN-2MC159-B1-B2-B3; ESN M2C134-A, B, C, D; ESN-2MCC86B, C; M2C41-B, M2C48-B, M2C53-A; FNHA-2C-201.
- Massey Ferguson M1110, M1129A, M1135, M1127, M1141, M1139, M1143, M1144, CMS M1139.
- JI Case MS1204, MS1205, MS 1206, MS1207, MS 1210-6.
- White Farm Q1705, Q1776, Q1802, Q1826.
- Kubota.
- Deutz Allis Chalmers.
- Fiat-Hesston and Hesston Renault.
- Renault.
- International Harvester B-6.
- Detroit Diesel Allison C-3, C-4.
- Caterpillar: TO-2.
- Komatsu: KES HO48-HM, KES EO.
- Massey-Harris.
- Renik Automatic Transmissions 873-874 A/B.
- Oliver / White.
- Mitsubishi.
- McCormick-Farmall.
- Minneapolis-Moline.
- New Idea Power Units.
- Sundstrand Automatic Transmissions.
- Vesatile.
- Steiger J20C.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| ESPECIFICACIÓN | H-300 |
|---------------------------|-------|
| GRADO ISO | 68 |
| Designación Agma | 2 |
| Gravedad API a 15.5°C | 28.7 |
| Peso Específico 20 °C | 0.880 |
| Color Astm | 4.0 |
| Punto de Inflamación °C | 221 |
| Viscosidad S.S.U. 100°F | 344 |
| Viscosidad S.S.U. 210°F | 54.7 |
| Viscosidad Cst 40°C | 66.43 |
| Viscosidad Cst 100°C | 8.45 |
| Índice de Viscosidad | 95 |
| Punto de Escurrimiento °C | -15 |
| Cenizas Sulfatadas % | 0.3 |
| Corrosión en Cobre | 1 A |
| Prueba de Emulsión | PASA |
| Prueba de Oxidación | PASA |
| Prueba de Herrumbre A/B | PASA |
| Prueba de Espuma | PASA |
| Rigidez Dieléctrica KV | 25 |



www.carttek.com.mx